



SAMIN HADID

MEMBER OF SAMIN GROUP

www.saminhadid.com

ABOUT ÜBER ОКОЛО	02
EQUAL ANGLES GLEICHSCHENKLIGER WINKELSTAHL СТАЛЬНЫЙ УГОЛОК	04
SHEET PLATE & COIL BLECHPLATTE & SPULE СТАЛЬНАЯ ПЛИТА И КАТУШКА	08
IPE-BEAMS IPE-TRÄGER ДВУТАВРОВАЯ БАЛКА	11
UPN-CHANNEL UPN-STAHLPROFILE UPN-КАНАЛЫ	12
WIRE ROD WALZDRAHT КАТАНКА	15
REBAR BEWEHRUNGSSTÄBE АРМАТУРНЫЕ ПРУТКИ	16
ROUND BAR RUNDSTÄBE КРУГЛЫЙ СТЕРЖЕНЬ	17
DESIGNATION BEZEICHNUNGEN ОБОЗНАЧЕНИЕ	19
MECHANICAL PROPERTIES MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	20
CHEMICAL COMPOSITIONS CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNGEN ХИМИЧЕСКИЕ СОСТАВЫ	21
OUR SERVICES UNSERE DIENSTLEISTUNGEN НАШИ УСЛУГИ	22



[En] SAMIN HADID Company is a member of **SAMIN GROUP** active in steel manufacturing, trading (wholesale and retail), distribution of steel products and an energy services EPC contractor (Solar energy electric power transmission tower).

As a wholesaler and dealer with branches in Iran, Turkey, Iraq and... we have performed our business in the Middle East and CIS countries in the field of distribution and trading merchant bars in Sections (Equal Angle, IPE-beam, U Channel), long products (wire rod, reinforcement and round bars) and flat products (heavy steel plates, hot and cold rolled coils). Under the supervision of our highly qualified team, all the products are manufactured in accordance with the current standards. With our large stock of equal angle bars and other commodities, we guarantee precise deliveries along with monitoring the transportation process. We will be much honored to respond any questions, inquiries, or contacts at any time.

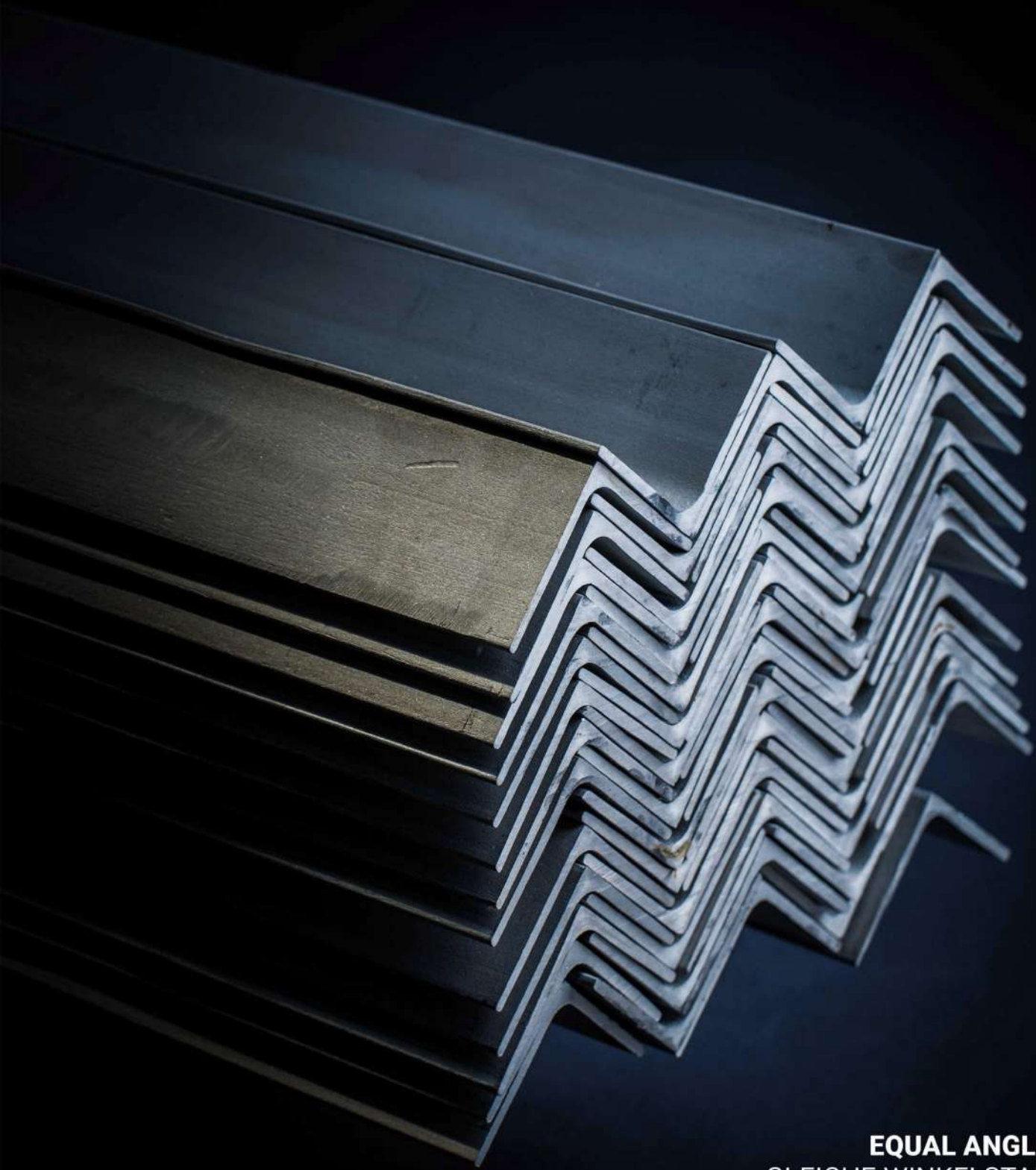
[De] Die **SAMIN HADID** Company ist ein Mitglied der **SAMIN GROUP**, die im Bereich Stahlherstellung, Handel (Groß- und Einzelhandel), Vertrieb von Stahlprodukten und EPC-Auftragnehmer für Energiedienstleistungen (Sendeturm der elektrischen Energie der Sonnenenergie) tätig ist.

Als Großhändler und Händler mit Niederlassungen in Iran, Türkei, Irak und usw. haben wir unser Geschäft im Nahen Osten und in den GUS-Staaten im Bereich des Vertriebs und Handels von Stahlprodukten in Sektionen (Gleichwinkel, IPE-Träger, U-Kanal), Langprodukten (Walzdraht, Bewehrung und Rundstäbe) und Flacherzeugnisse (schwere Stahlbleche, warm- und kaltgewalzte Coils). Unter der Aufsicht unseres hochqualifizierten Teams werden alle Produkte nach den aktuellen Standards hergestellt. Mit unserem großen Lager an Winkelstangen und anderen Gütern garantieren wir präzise Lieferungen und überwachen den Transportprozess.

Es ist uns eine große Ehre, jederzeit Fragen, Anfragen oder Kontakte beantworten zu können.

[Ru] Компания **SAMIN HADID** является членом **SAMIN GROUP**, которая занимается производством стали, торговлей (оптом и в розницу), дистрибьюцией металлопродукции и подрядчиком EPC в сфере энергетических услуг (вышка для передачи электроэнергии на солнечной энергии). Как оптовый торговец и дилер с филиалами в Иран, Турция, Ирак и... мы осуществляем свою деятельность на Ближнем Востоке и в странах СНГ в области дистрибуции и торговли стальными изделиями в стальных секциях (Стальной уголок, Двутавровая балка, UPN-каналы), сортовой прокат (катанка, Арматурные прутки и круглый стержень) и плоский прокат (тяжелые стальные пластины, горячекатаный и холоднокатаный рулон). Под наблюдением нашей высококвалифицированной команды все продукты производятся в соответствии с действующими стандартами. С нашим большим запасом равных угловых стержней и других товаров мы гарантируем точные поставки наряду с мониторингом процесса транспортировки.

Мы будем рады ответить на любые вопросы, запросы или контакты в любое время.



EQUAL ANGLES
GLEICHE WINKELSTAHL
СТАЛЬНОЙ УГОЛОК

[EN]

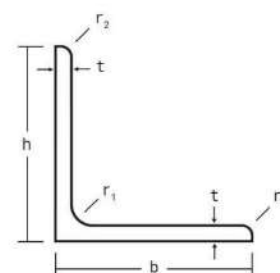
Equal Leg Angles
Technical Delivery Condition: EN 10025
Dimensions: EN 10056-1
Tolerances: EN 10056-2

[DE]

Gleichschenkliger Winkelstahl
Technischer Lieferzustand: EN 10025
Abmessungen: EN 10056-1
Toleranzen: EN 10056-2

[RU]

Стальной уголок
Техническое состояние доставки EN 10025
Габаритные размеры: EN 10056-1
Погрешности: EN 10056-2



Size Größe Размер (mm)	Weight Gewicht Вес (Kg/m)	Dimensions Abmessungen Габаритные размеры			Length Länge длина (m)	
		h=b mm	t mm	r ₁ mm		
25 x 25	x 2	0.8	25	2	3.5	12,6
	x 3	1.1	25	3	3.5	12,6
30 x 30	x 2	1	30	2	5	12,6
	x 3	1.3	30	3	5	12,6
35 x 35	x 4	2	35	4	5	12,6
40 x 40	x 3	1.8	40	3	6	12,6
	x 4	2.4	40	4	6	12,6
45 x 45	x 3	2	45	3	7	12,6
	x 4	2.7	45	4	7	12,6
	x 5	3.3	45	5	7	12,6
50 x 50	x 3	2.3	50	3	7	12,6
	x 4	3	50	4	7	12,6
	x 5	3.7	50	5	7	12,6
60 x 60	x 3	2.7	60	3	8	12,6
	x 4	3.7	60	4	8	12,6
	x 5	4.5	60	5	8	12,6
	x 6	5.4	60	6	8	12,6
63 x 63	x 5	4.8	63	5	8	12,6
	x 6	5.7	63	6	8	12,6
65 x 65	x 6	5.9	65	6	8	12,6

Size Größe Размер (mm)	Weight Gewicht Вес (Kg/m)	Dimensions Abmessungen Габаритные размеры			Length Länge длина (m)	
		h=b mm	t mm	r ₁ mm		
70 x 70	x 5	5.3	70	5	9	12,6
	x 6	6.3	70	6	9	12,6
	x 7	7.3	70	7	9	12,6
75 x 75	x 5	5.7	75	5	9	12,6
	x 6	6.8	75	6	9	12,6
80 x 80	x 6	7.3	80	6	10	12,6
	x 7	8.4	80	7	10	12,6
	x 8	9.6	80	8	10	12,6
90 x 90	x 6	8.3	90	6	11	12,6
	x 7	9.6	90	7	11	12,6
	x 8	10.9	90	8	11	12,6
100 x 100	x 6	9.2	100	6	12	12,6
	x 7	10.7	100	7	12	12,6
	x 8	12.2	100	8	12	12,6
	x 10	15	100	10	12	12,6
110 x 110	x 8	13.5	110	8	12	12,6
	x 10	16.6	110	10	12	12,6
120 x 120	x 8	14.7	120	8	13	12,6
	x 10	18.2	120	10	13	12,6
	x 12	21.6	120	12	13	12,6
130 x 130	x 10	19.8	130	10	14	12
	x 12	23.6	130	12	14	12
140 x 140	x 12	25.4	140	12	15	12
	x 14	29.4	140	14	15	12
150 x 150	x 10	23	150	10	16	12
	x 12	27.3	150	12	16	12
	x 15	33.8	150	15	16	12
	x 16	35.9	150	16	16	12



Power Transmission Tower



Power Transmission Tower



Tower Crane



Telecommunication Mast

A black and white photograph showing a large stack of rectangular steel sheets. The sheets are stacked in a way that creates a strong sense of depth and perspective, with the edges of the sheets receding into the distance. The lighting highlights the metallic texture and the sharp edges of the sheets.

SHEET PLATE
STAHLBLECHPLATTE
СТАЛЬНАЯ ПЛИТА

A black and white photograph showing a large stack of cylindrical steel coils. The coils are stacked in a way that creates a strong sense of depth and perspective, with the edges of the coils receding into the distance. The lighting highlights the metallic texture and the curved surfaces of the coils.

COIL
SPULE
КАТУШКА

[EN]

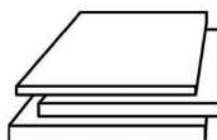
Steel Sheet Plates
 Technical Delivery Condition: EN 10025
 Dimensions: EN 10029
 Tolerances: EN 10029

[DE]

Stahlblechplatten
 Technischer Lieferzustand: EN 10025
 Abmessungen: EN 10029
 Toleranzen: EN 10029

[RU]

Стальные листовые плиты
 Техническое состояние доставки: EN 10025
 Габаритные размеры: EN 10029
 Погрешности: EN 10029



Thickness Dicke/толщина (mm)	Width Breite/ширина (mm)	Length Länge/длина (m)
2-60	1250-1500	12,6
15-60	1000-1250	12,6
8-60	2000-4000	12,6

[EN]

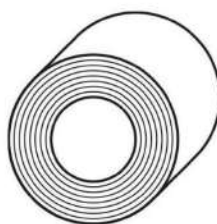
Steel Coils
 Technical Delivery Condition: EN 10025
 Dimensions: EN 10051
 Tolerances: EN 10051

[DE]

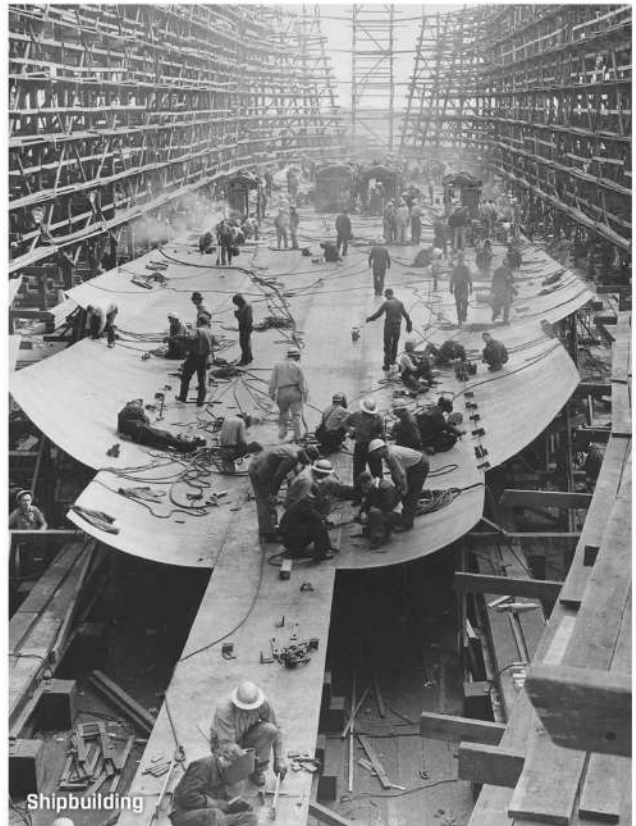
Stahlspeule
 Technischer Lieferzustand: EN 10025
 Abmessungen: EN 10051
 Toleranzen: EN 10051

[RU]

Стальная катушка
 Техническое состояние доставки: EN 10025
 Габаритные размеры: EN 10051
 Погрешности: EN 10051



Thickness Dicke/толщина (mm)	Width Breite/ширина (mm)	Length Länge/длина (m)
2-15	1000-1500	In Coil



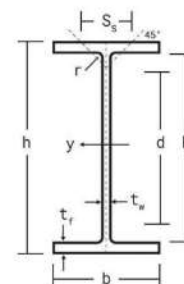
UPN-CHANNEL
UPN-STAHLPROFILE
UPN-КАНАЛЫ

IPE-BEAMS
IPE-TRÄGER
ДВУТАВРОВАЯ БАЛКА

[EN]
Parallel flange I sections
Technical Delivery Condition: EN 10025
Dimensions: EN 10034
Tolerances: EN 10034

[DE]
I-Träger mit parallelen flanschflächen
Technischer Lieferzustand: EN 10025
Abmessungen: EN 10034
Toleranzen: EN 10034

[RU]
Двутавровая балка
Техническое состояние доставки: EN 10025
Габаритные размеры: EN 10034
Погрешности: EN 10034



PHYSICAL SPECIFICATIONS
Physikalische Spezifikationen / Физические характеристики

Size Größe Размер	Dimension / Abmessungen / измерение (mm)								Unit weight Gewichts einheit Единица измерения (W) kg/m	Tolerance Toleranz Толерантность
	Height Höhe Высота (h)		Flange width Flanschbreite Ширина фланца (b)		Web thickness Stegdicke Толщина стенки (s)		Flange thickness Flanschstärke Толщина фланца (t)			
	Nominal номинальный	Tolerance Toleranz Толерантность	Nominal номинальный	Tolerance Toleranz Толерантность	Nominal номинальный	Tolerance Toleranz Толерантность	Nominal номинальный	Tolerance Toleranz Толерантность		
IPE 14	140	+3	73	+4	4.7	±0.70	6.9	+2	12.9	±6
IPE 16	160		82		5.0		7.4		15.8	
IPE 18	180	91	5.3		8.0		18.8			
IPE 20	200	+4	100	5.6	8.5		-1		22.4	
IPE 22	220		110	5.9	9.2		26.2			
IPE 24	240	±2	120	+4	6.2	9.8	30.7			
IPE 27	270		135		6.6	10.2	+2.5	36.1		
IPE 30	300		150	-2	7.1	±1.0	10.7	-1.5	42.2	

[EN]

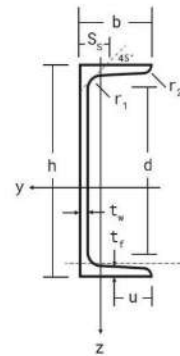
Taper flange channels
Technical Delivery Condition: EN 10025
Dimensions: EN 10279
Tolerances: EN 10279

[DE]

Profile mit geneigten inneren Flanschflächen
Technischer Lieferzustand: EN 10025
Abmessungen: EN 10279
Toleranzen: EN 10279

[RU]

Стальные профили металла в U-баре формируют
Техническое состояние доставки: EN 10025
Габаритные размеры: EN 10279
Погрешности: EN 10279



Designation Bezeichnung обозначение		Dimensions Maße Габаритные размеры							
Size Größe Размер (mm)	Weight Gewicht Вес (Kg/m)	h mm	b mm	t _w mm	t _r mm	r ¹ mm	r ² mm	A mm ² ×10 ²	Length Länge длина (mm)
UPN 80	7.05	80	40	4.5	7.5	6.5	4	8.98	6000, 12000
UPN 100	8.59	100	46	4.5	7.6	7	3	10.90	6000, 12000
UPN 120	10.40	120	52	4.8	7.8	7.5	3	13.30	6000, 12000
UPN 140	12.30	140	58	4.9	8.1	8	3	15.60	6000, 12000
UPN 160	14.20	160	64	5	8.4	8.5	3.5	18.10	6000, 12000



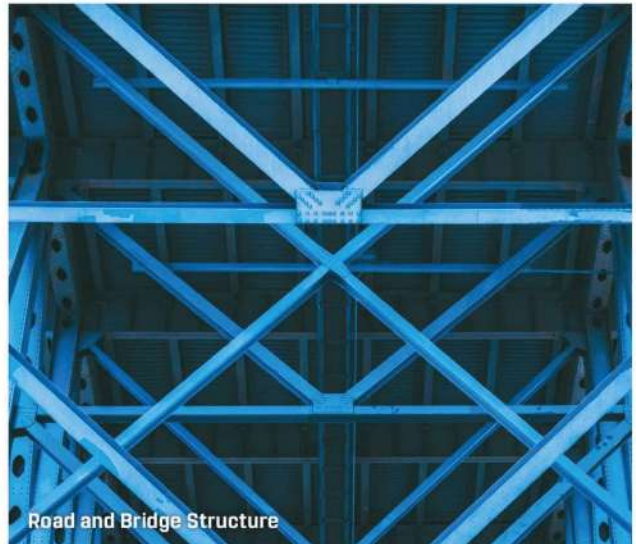
Building Structure



Building Structure



Road and Bridge Structure



Road and Bridge Structure



Conveyor Structure



Conveyor Structure



WIRE ROD
WALZDRAHT
КАТАНКА



REBAR
BEWEHRUNGSSTÄBE
АРМАТУРНЫЕ ПРУТКИ



ROUND BAR
RUNDSTÄBE
КРУГЛЫЙ СТЕРЖЕНЬ

[EN]

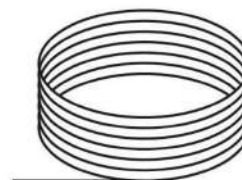
Wire Rod
Technical Delivery Condition: EN 10025
Dimensions: EN 10058
Tolerances: EN 10058

[DE]

Walzdraht
Technischer Lieferzustand: EN 10025
Abmessungen: EN 10058
Toleranzen: EN 10058

[RU]

Катанка
Техническое состояние доставки: EN 10025
Габаритные размеры: EN 10058
Погрешности: EN 10058



Description/Beschreibung Описание	Diameter/Durchmesser Диаметр (мм)	Length/Länge длина (м)	Weight/Gewicht Вес (Kg/m)
Wire Rod	5.5	Coil	0.187
Wire Rod	6.5	Coil	0.261
Wire Rod	8	Coil	0.395

STEEL GRADE Stahlsorte Марка стали	STANDARD стандарт	CHEMICAL COMPOSITION Chemische Zusammensetzung / Химический состав					GOST STANDARD ГОСТ Стандарт	TENSILE STRENGTH Zerreifestigkeit Предел прочности N/mm2 (max)	ELONGATION Verlngerung удлинение, % (min)
		C	Mn	Si	P(max)	S(max)			
1006	SAE	max 0.08	0.25-0.40	-	max 0.04	max 0.05	-	420	22
1008		max 0.10	0.30-0.50				-	430	22
1010		0.08-0.13	0.30-0.60				-	450	21
1018		0.15-0.20	0.60-0.90				20Г (GOST 4543-71)	520	17
SWRH67B	JIS	65-70	0.60-0.90	0.15-0.35	max 0.03	max 0.03	-	231	56
SWRH82B		80-85	0.60-0.90	0.15-0.35			-	-	-

[EN]

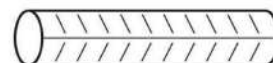
Rebar
Technical Delivery Condition: EN 10025
Dimensions: EN 10058
Tolerances: EN 10058

[DE]

Bewehrungsstahl
Technischer Lieferzustand: EN 10025
Abmessungen: EN 10058
Toleranzen: EN 10058

[RU]

Арматурные прутки
Техническое состояние доставки: EN 10025
Габаритные размеры: EN 10058
Погрешности: EN 10058



Description/Beschreibung Описание	Diameter/Durchmesser Диаметр (мм)	Length/Länge длина (м)
Rebar	8 - 40	12

BS 4449: 2005				
Strength Grade Festigkeitsgrad Класс прочности	Yield strength Streckgrenze Предел текучести Re, minimum, N/mm ²	Ratio, R _m / R _e	Total elongation at maximum force Gesamtdehnung bei maximaler Kraft Полное удлинение при максимальном усилии Agt, minimum, %	Radius for bend test, degrees Radius für Biegetest, Grad Радиус испытания на изгиб, град
B500B	500	minimum 1,08	5,0	90/20

[EN]

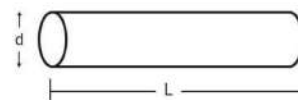
Hot rolled round steel bars
 Technical Delivery Condition: EN 10025
 Dimensions: EN 10060
 Tolerances: EN 10060

[DE]

Warmgewalzte Rundstäbe
 Technischer Lieferzustand: EN 10025
 Abmessungen: EN 10060
 Toleranzen: EN 10060

[RU]

Горячекатаные круглые прутки
 Техническое состояние доставки: EN 10025
 Габаритные размеры: EN 10060
 Погрешности: EN 10060



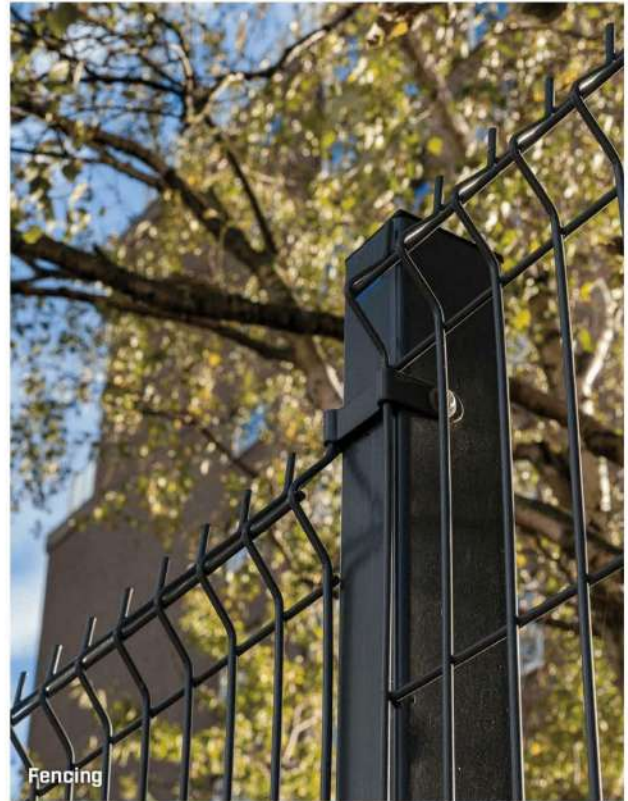
Size/Größe/Размер (mm) Diameter/Durchmesser/Диаметр (d)	Length/Länge/длина (m)	Weight/Gewicht/Вес (Kg/m)
8	12	0.39
10	12	0.62
12	12	0.90
14	12	1.20
16	12	1.60
18	12	2.00
20	12	2.50
25	12	3.90
28	12	4.80
30	12	5.55
32	12	6.30
36	12	8.00
40	12	9.90
45	12	12.49
50	12	15.40
55	12,6	19.00
60	12,6	22.20
65	12,6	26.05
70	12,6	30.20
75	12,6	34.72
80	12,6	39.50
85	12,6	44.55
90	12,6	50.00
95	12,6	55.65
100	12,6	61.66
105	12,6	67.98
110	12,6	74.60



Wire



Towing Wire



Fencing



Mesh



Concrete Reinforcing



Nails and Bolts



Concrete Reinforcing

Steel Group Steel Group Стальная группа	
S	Structural Steel Baustahl Конструкционная сталь

Mechanical Characteristics Mechanische Eigenschaften механические характеристики	
XXX	min. yield strength in MPa mind. Streckgrenze in MPa min. предел текучести в МПа

(Example / Beispiel / пример)

EN 10025-2: 2004 S 355

Mechanical Characteristics - Group 1 Mechanische Eigenschaften - Gruppe 1 Механические характеристики - группа 1		
Notch Toughness / Kerbschlagarbeit / ударная вязкость		
min. 27 J	min. 40 J	Temp. °C
JR	-	20
J0	-	0
J2	K2	-20

Physical Characteristics - group 2 Physikalische Eigenschaften - Gruppe 2 Физические характеристики - группа 2	
L	for Low Temperatures für niedrige Temperaturen для низких температур
M	Thermomechanical Rolling thermomechanisch umgeformt термомеханическая прокатка
N	Normalised Rolling normalisierend umgeformt нормализованная прокатка
W	Weathering / wetterfest / выветривание

(Example / Beispiel / пример)

EN 10025-4: 2004 S 355 ML

Treatment Conditions Behandlungszustand Условия лечения	
+M	Thermomechanical Rolling thermomechanisch umgeformt термомеханическая прокатка
+N	Normalised Rolling normalisierend umgeformt нормализованная прокатка
+AR	as Rolled / wie gewalzt / как проката

J2 + Z35 +M

Special Requirements Besondere Anforderungen Специальные требования	
Z15	min. 15% Reduction of Area mind. 15% Brucheinschnürung минимум 15% уменьшение площади
Z25	min. 25% Reduction of Area mind. 25% Brucheinschnürung минимум 25% уменьшение площади
Z35	min. 35% Reduction of Area mind. 35% Brucheinschnürung минимум 35% уменьшение площади

STEEL GRADE Stahl sorte Марка стали	Minimum yield strength Mindestwert der oberen Streckgrenze Минимальный предел текучести R_{el} , МПа						Tensile Strength Zugfestigkeit Предел прочности R_m , МПа		Minimum elongation Mindestwert der Bruchdehnung Минимальное удлинение при разрыве $L_0 = 5,65 \sqrt{S_e} A, \%$				Notch Impact Test, Longitudinal Kerbschlagbiegeversuch, längs Ударный удар надреза, продольный	
	Nominal thickness (mm) Nenndicke (mm) Номинальная толщина (mm)						Nominal Thickness (mm) Nenndicke (mm) Номинальная толщина (mm)		Nominal Thickness (mm) Nenndicke (mm) Номинальная толщина (mm)				Temperature Temperatur температура	Min. Absorbed Energy ¹ Mind. Kerbschlagarbeit ¹ Мин. поглощенная энергия ¹
	≤16	>16 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤80	>80 ≤100	>100 ≤150	≥3 ≤100	>100 ≤150	≥3 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤100	>100 ≤150	°C	J
S235JR S235J0 S235J2	235	225	215			195	360-510	350-500	26	25	24	22	+20 0 -20	27
S275JR S275J0 S275J2	275	265	255	245	235	225	410-560	400-540	23	22	21	19	+20 0 -20	27
S355JR S355J0 S355J2	355	345	335	325	315	295	470-630	450-600	22	21	20	18	+20 0 -20	27
E295	295	285	275	265	255	245	470-610	450-610	20	19	18	16	-	-

1) For sections with a nominal thickness >100 mm the values shall be agreed.

1) Für Profile mit einer Nenndicke >100 mm, sind die Werte zu vereinbaren.

1) Для сечений с номинальной толщиной > 100 мм значения должны быть согласованы.

STEEL GRADE Stahl sorte Марка стали	CHEMICAL COMPOSITION CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNGEN / ХИМИЧЕСКИЕ СОСТАВЫ							EN / DIN Standards стандарты	Grade Klasse класс	GOST STANDARD ГОСТ Стандарт
	C MAX. %			Mn max. %	Si ⁽⁶⁾ max. %	P max. %	S max. %			
	Nominal thickness (mm) Nenn Dicke (mm) Номинальная толщина (мм)									
	≤16	>16 ≤40	>40 ⁽³⁾							
S235JR	0.17	0.17	0.20	1.40	-	0.040 ⁽⁶⁾	0.040	EN 10025	St3sp (Ст3сп)	380-2005 535-2005
St37-2	0.17	0.17	0.20	1.40	-	0.040 ⁽⁶⁾	0.040		St3sp (Ст3сп)	
S275JR	0.21	0.21	0.22	1.50	-	0.040 ⁽⁶⁾	0.040		St4sp (Ст4сп)	
St44-2	0.21	0.21	0.22	1.50	-	0.040 ⁽⁶⁾	0.040		St4sp (Ст4сп)	
S355JR	0.24	0.24	0.24	1.60	0.55	0.040 ⁽⁶⁾	0.040	DIN 17100	20Г	4543-71
St52-3	0.24	0.24	0.24	1.60	0.55	0.040 ⁽⁶⁾	0.040		20Г	
E295	-	-	-	-	-	0.045	0.045		St5sp (Ст5сп)	380-2005 535-2005
St50-2	-	-	-	-	-	0.045	0.045		St5sp (Ст5сп)	

[EN]

- 1) For nominal thickness >30 mm: C = 0,22% max.
- 2) The max. value for nitrogen does not apply if the chemical composition shows a minimum total Al content of 0,020% or if sufficient other N binding elements are present. The N binding elements shall be mentioned in the inspection document.
- 3) For nominal thickness >100 mm: C content upon agreement.
- 4) CEV = C + Mn/6 + (Cr+Mo+V)/5 + (Cu+Ni)/15; see § 7.2.5 of EN 10025-2:2004 concerning special requirements for S275 and S355.
- 5) Fully killed steel containing nitrogen binding element in amounts sufficient to bind the available nitrogen (for example min. 0,02% Al). If other elements are used they shall be reported in the inspection document.
- 6) Upon agreement: Si = 0,14 × 0,25% and P ≤ 0,035% max. for capability of forming a zinc layer during hot-dip galvanisation (class 3).
- 7) If other elements are added, they shall be mentioned on the inspection document.
- 8) The steel may show a Nb content of max. 0,05%, a V content of max. 0,13% and a Ti

[DE]

- 1) Max. 0,22% C bei Nennstärken >30 mm.
- 2) Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtgehalt an Aluminium von mindestens 0,020% oder genügend andere stickstoffabbindende Elemente enthält. Die stickstoffabbindenden Elemente sind in der Prüfbescheinigung anzugeben.
- 3) Bei einer Nennstärke >100 mm: Kohlenstoffgehalt gemas Vereinbarung.
- 4) CEV = C + Mn/6 + (Cr+Mo+V)/5 + (Cu+Ni)/15; siehe § 7.2.5 der EN 10025-2:2004 betreffend spezieller Anforderungen für S275 und S355.
- 5) Vollberuhigter Stahl mit einem ausreichenden Gehalt an Stickstoff abbindenden Elementen (z.B. mindestens 0,02% Al). Wenn andere Elemente verwendet werden, ist dies in den Prüfbescheinigungen anzugeben.
- 6) Nach Vereinbarung: Si = 0,14 × 0,25% und P ≤ 0,035% max. zur Fähigkeit des Aufbaus einer Zinkschicht beim Feuerverzinken (Klasse 3).
- 7) Falls weitere Elemente zugefügt werden, sind sie in der Prüfbescheinigung anzugeben.
- 8) Der Stahl darf Gehalte an Nb von max. 0,05%, an V von max. 0,13% und an Ti von max 0,05% aufweisen.

[RU]

- 1) Для номинальной толщины > 30 мм: C = 0,22% макс.
- 2) Макс. значение для азота не применяется, если химический состав показывает минимальное общее содержание Al 0,020% или если присутствует достаточное количество других N связующих элементов. N обязательных элементов должны быть указаны в документе проверки.
- 3) Для номинальной толщины > 100 мм: содержание C по согласованию.
- 4) CEV = C + Mn / 6 + (Cr + Mo + V) / 5 + (Cu + Ni) / 15; см. п. 7.2.5 стандарта EN 10025-2: 2004, касающийся особых требований к S275 и S355.
- 5) Полностью убитая сталь, содержащая азотсвязывающий элемент в количествах, достаточных для связывания доступного азота (например мин. 0,02% Al). Если используются другие элементы, они должны быть указаны в документе проверки.
- 6) По согласованию: Si = 0,14 × 0,25% и P ≤ 0,035% макс., на способность формирования цинкового слоя при горячем цинковании (класс 3).
- 7) If other elements are added, they must be indicated in the verification document.
- 8) Сталь может показывать содержание Nb макс. 0,05%, содержание V макс. 0,13% и Ti

Stockholding / Lagerhaltung / складирование

[En] SAMIN HADID is capable of supplying and storing all kinds of merchant bars based on its well-equipped stocking system.

[De] SAMIN HADID ist in der Lage, alle Arten von Stahlprodukten auf der Grundlage seines gut ausgestatteten Lagersystems zu liefern und zu lagern.

[Ru] SAMIN HADID может поставлять и хранить все виды металлопродукции на основе хорошо оснащенной системы складирования.



Steel trading / Stahlhandel / Торговля сталью

[En] SAMIN HADID acts as a wholesaler and dealer, with customers and business partners in CIS and Middle East, in the field of distribution and trading merchant bars including Sections, long products, and flat products.

[De] SAMIN HADID fungiert als Großhändler und Händler mit Kunden und Geschäftspartnern in der GUS und im Nahen Osten im Bereich des Vertriebs und Handels von Stahlprodukten, einschließlich Sektionen, Langprodukten und Flacherzeugnissen.

[Ru] SAMIN HADID действует в качестве оптового продавца и дистрибьютора с клиентами и деловыми партнерами в СНГ и на Ближнем Востоке в области продаж и торговли металлопродукцией, включая профили, сортовой прокат и плоский прокат.



Logistics / Logistik / Логистика

[En] SAMIN HADID represents proper logistics services to ensure the fulfillment of each customer order, make sure resources move quickly and efficiently from one section of the supply chain to the next.

[De] SAMIN HADID bietet ordnungsgemäße Logistikdienstleistungen, um die Erfüllung jedes Kundenauftrags zu gewährleisten und sicherzustellen, dass die Ressourcen schnell und effizient von einem Abschnitt der Lieferkette zum nächsten gelangen.

[Ru] SAMIN HADID предоставляет надлежащие логистические услуги для обеспечения того, чтобы каждый заказ клиента выполнялся, а ресурсы быстро и эффективно перемещались из одного участка цепочки поставок в другой.



Energy / Energie / энергии

[En] SAMIN HADID provides EPC contracts for centralized energy projects such as solar energy supplying and power transmission towers.

[De] SAMIN HADID liefert EPC-Verträge für zentralisierte Energieprojekte wie Solarenergie Versorgungs- und Energieübertragungstürme.

[Ru] SAMIN HADID предоставляет контракты EPC для централизованных энергетических проектов, таких как поставка солнечной энергии и опоры линий электропередач





Email: info@saminhadid.com

Tel: +98 31 322 22 322

Fax: +98 31 322 46 551

Website: www.saminhadid.com

Main Office: No. 506, Farzin Bldg.,
Seyed Ali Khan St., Isfahan, Iran.